

FURNIZOR	DESTINATAR
SC GW LASER TECHNOLOGY SRL(UZINEX)	SC PROMASTIL SRL

# OFERTĂ TEHNICĂ ȘI FINANCIARĂ

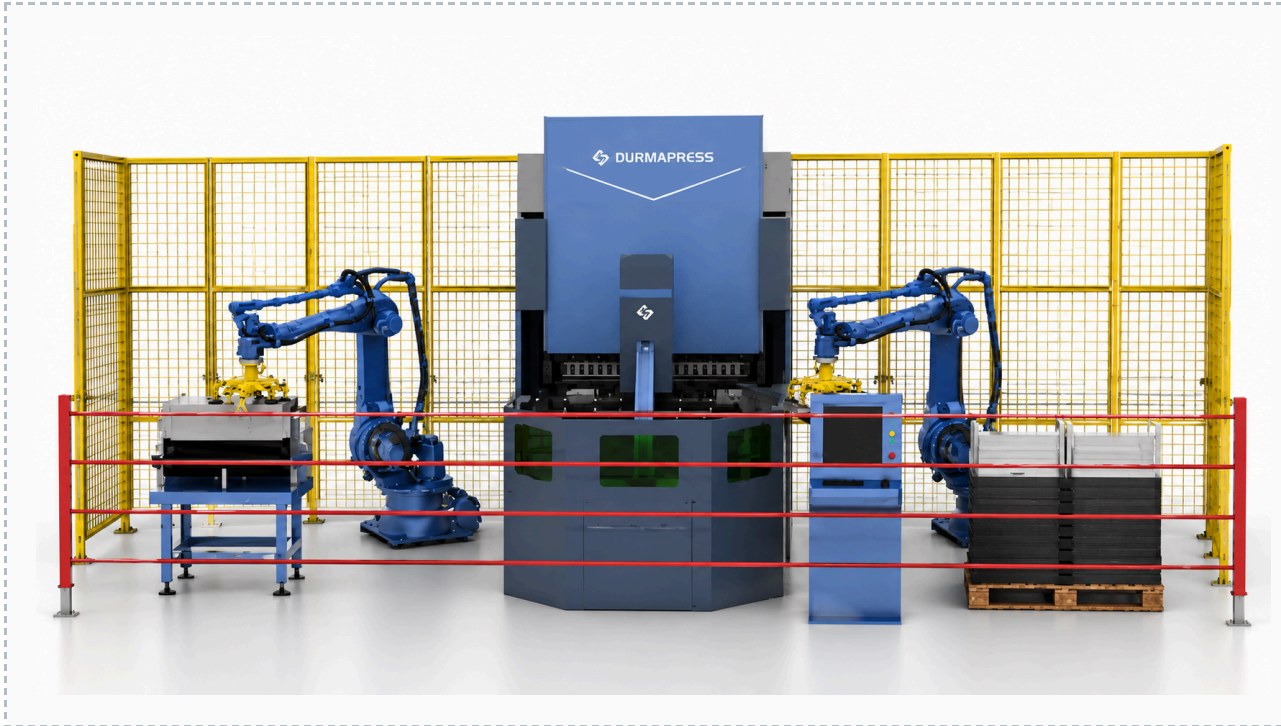
Nr. GW-2026-PBE2500 | Data: 07.05.2026

## Centru de Îndoire automata CNC PBE-2500

Panel Bender complet automatizat cu sistem robotizat de încărcare și descărcare cu vacuum

Producător: **DURMAPRESS**

Reprezentant în România: **UZINEX**



## 1. DESPRE PRODUCĂTORUL DURMAPRESS

**DURMAPRESS** — Anhui Durmapress CNC Machine Tool Manufacturing Co., Ltd. — este un producător industrial dedicat exclusiv mașinilor-unelte CNC pentru prelucrarea tablei metalice, cu peste 20 de ani de experiență acumulată în acest domeniu. Compania este specializată în proiectarea, producția și comercializarea unei game complete de echipamente de îndoire, debitare, ștanțare și prelucrare cu laser.

**DURMAPRESS Panel Bending Center** reprezintă linia de produse dedicată centrelor automate de îndoire panouri, dezvoltată cu influențe de design european și expertiză R&D belgiană. Modelul PBE-2500 este parte din generația actuală de centre complet automate de îndoire, validată prin instalări în peste 150 de țări la nivel mondial, inclusiv pe piețele europene cele mai exigente.

### Capacitate de producție

DURMAPRESS operează dintr-o fabrică modernă situată în provincia Anhui, cu o suprafață de producție standardizată de peste 30.000 m<sup>2</sup>. Echipa de producție însumează peste 200 de angajați, dintre care 10 specialiști dedicați exclusiv departamentului de cercetare-dezvoltare. Capacitatea anuală de producție depășește mai multe mii de utilaje livrate către clienți internaționali.

### Istoric și etape de dezvoltare

<b>2000</b>	Fondarea DURMAPRESS — start operațional în domeniul mașinilor-unelte CNC pentru prelucrarea tablei metalice.
<b>2005-2010</b>	Consolidarea liniilor principale de produs: Press Brake, Shearing Machine, Rolling Machine — gama de bază pentru prelucrarea tablei.
<b>2010-2015</b>	Extindere internațională accelerată — instalări în Europa, America și Asia; rețea consolidată de 48 agenți pentru piața internă.
<b>2015-2020</b>	Lansarea liniilor Fiber Laser Cutting și Panel Bender — trecere către soluții de automatizare avansată cu Industry 4.0.
<b>2020-prezent</b>	Investiție majoră în R&D — design european, expertiză belgiană, integrare cu robotică self-driving pentru linii de producție automatizate complete.
<b>Astăzi</b>	Peste 30.000 m <sup>2</sup> hală producție, 200+ angajați, prezență în peste 150 de țări — inclusiv România, ca piață recunoscută în portofoliul DURMAPRESS.

### Prezență internațională

Echipamentele DURMAPRESS sunt utilizate în prezent în peste 150 de țări, cu prezență stabilă în piețele europene exigente (Spania, Marea Britanie, Slovacia, Ucraina, Cehia, Olanda, Danemarca, România, Serbia, Rusia, Ungaria, Italia), în America de Nord (Canada, SUA, Mexic) și de Sud (Brazilia, Columbia, Argentina), Asia (Japonia, Coreea, Taiwan, Vietnam, Thailanda, Malaezia, Indonezia, India), Australia, Noua Zeelandă și Africa. Această amprentă globală reprezintă o garanție directă a calității și fiabilității utilajelor — un producător cu portofoliu real de instalări internaționale, nu un furnizor cu prezență doar pe piața locală.

### Filozofie de producție: design european, execuție optimizată

DURMAPRESS combină principiile de design ale școlii europene de mașini-unelte (precizie, ergonomie, automatizare) cu expertiza R&D belgiană în sisteme de control servo-electric. Această abordare hibridă permite oferirea unor utilaje cu performanțe tehnice comparabile cu producătorii premium europeni, dar la o structură de cost optimizată — un avantaj direct pentru beneficiarii care doresc tehnologie de top la o investiție rezonabilă.

Pentru beneficiarul român, asta înseamnă acces la o tehnologie matură, validată internațional, cu o specializare clară pe segmentul de panel benders — un domeniu unde DURMAPRESS a investit consistent în ultimii ani prin lansarea seriei PBE și a integrărilor robotizate dedicate.



## 2. PARTENERIATUL UZINEX – DURMAPRESS

**UZINEX (SC GW LASER TECHNOLOGY SRL)** este reprezentantul în România al producătorului DURMAPRESS pentru gama de centre automate de îndoire panouri PBE. Acest parteneriat se traduce prin beneficii directe pentru beneficiarul echipamentului:

<b>01</b>	Suport tehnic local în România — echipa UZINEX este pregătită tehnic pentru instalarea, punerea în funcțiune și mentenanța echipamentului, eliminând dependența de inginerii deplasati din străinătate.
<b>02</b>	Garanție extinsă 60 luni — prin parteneriatul UZINEX, garanția este extinsă la 60 luni de la punerea în funcțiune, exclusiv pe teritoriul României.
<b>03</b>	Piese de schimb pe stoc local — componentele uzuale sunt menținute pe stoc UZINEX cu termen de livrare 24-72 ore în România, fără așteptare de import din străinătate.
<b>04</b>	Intervenție fizică sub 36 ore — UZINEX garantează prezența unui tehnician la sediul beneficiarului în maximum 36 ore de la sesizare.
<b>05</b>	Manual și suport în limba română — documentație tehnică tradusă, instructaj operator în limba română, asistență telefonică 24/7 prin linia dedicată clienților UZINEX.
<b>06</b>	Eligibilitate pentru fonduri europene și naționale — UZINEX livrează cu documentația completă necesară pentru proiecte PNRR, Fondul de Modernizare și fonduri structurale.

Statutul de reprezentant implică obligații ale UZINEX față de DURMAPRESS și ale DURMAPRESS față de UZINEX: instruire tehnică continuă a echipei UZINEX, acces prioritar la piese de schimb, suport tehnic direct de la inginerii proiectanți ai echipamentului și transfer de know-how pe noile generații de utilaje.

Pentru beneficiar, asta înseamnă că în România există tehnicieni instruiți specific pe acest model, cu acces la documentația tehnică internă și la baza de cunoștințe a producătorului.

### 3. CENTRUL DE ÎNDOIRE CNC PBE-2500

Centrul de îndoire CNC PBE-2500 este un panel bender complet automatizat, parte din generația actuală de centre de îndoire DURMAPRESS care marchează tranziția industriei de prelucrare a tablei către producția automatizată. Echipamentul este destinat îndoirii panourilor din tablă pe toate cele patru laturi printr-o singură fixare a piesei, cu viteze de îndoire de minimum 3 ori mai mari decât o presă cu abkant clasică.

Manipulatorul cu braț de presare fixează panoul, îl rotește între operații și îl poziționează cu precizie pe lama de îndoire universală, executând automat îndoiri pozitive (în sus), îndoiri negative (în jos), îndoiri turtite (cu lamă) și raze mari, fără reșezarea piesei. Lama universală nu se schimbă în funcție de unghi sau lungime — o singură configurație de scule acoperă întreaga gamă de produse, inclusiv arce, capete moarte (dead-ends), profile închise (returns) și forme complexe.

Configurația Premium cu 18 axe CNC asigură mișcări sincronizate de tip „concurrent linkage” între axele de poziționare, presare, alimentare și îndoire, permițând cicluri de producție extrem de scurte — 0,2 secunde per cută în regim optim, cu o capacitate teoretică de până la 50.000 cutoare pe zi. Sistemul integrat servo-electric asigură stabilizarea unghiulară în maximum 3 secunde și o rezoluție de 0,01° per ciclu.

Comparativ cu soluțiile hidraulice clasice, varianta servo-electrică DURMAPRESS reduce consumul energetic și emisiile de CO<sub>2</sub> cu până la 64%, iar costurile de mentenanță cu până la 65% — un avantaj esențial pentru proiectele cu cerințe ESG sau finanțare europeană pe componenta de sustenabilitate.

#### Aplicații industriale

Echipamentul este destinat producției de serie pentru o gamă largă de produse din tablă metalică:

Categorie	Produse tipice	Sectoare beneficiare
Tablouri și dulapuri electrice	Dulapuri de comandă, panouri electrice, cutii de joncțiune, casete de distribuție	Industria electrică, automatizări, energetică
Mobilier metalic	Sertare, dulapuri industriale, vestiare, rafturi	Mobilier industrial, HoReCa, birouri
Carcase pentru echipamente	Carcase HVAC, carcase electrocasnice, casete pentru ATM-uri, carcase IT/serve	HVAC, white goods, IT, banking
Sisteme de depozitare logistică	Rafturi industriale, montanți, polițe, brățări de fixare	Logistică, depozitare, retail
Aplicații arhitecturale	Façade metalice, panouri pentru ascensoare, lifturi, sere automatizate	Construcții, lift industry, agritech

#### Construcție robustă a corpului principal

Cadrul central al echipamentului este realizat din fontă de înaltă calitate QT500-7 combinată cu fontă cenușie GG250, conform standardelor de proiectare pentru mașini-unelte de înaltă precizie. Atât piesele turnate, cât și subsamblele sudate sunt supuse unui proces strict de detensionare termică, urmat de control dimensional cu instrumente de măsurare de înaltă precizie pentru a garanta acuratețea, stabilitatea și rigiditatea pe termen lung.

Cadrul beneficiază de un proces de tratament termic regenerativ într-un cuptor cu temperatură controlată de înaltă precizie, ceea ce elimină tensiunile reziduale acumulate la turnare și sudură. Această construcție asigură rigiditate maximă sub sarcină, vibrații reduse în regim de operare și o durată de viață a mașinii adaptată producției industriale continue.



## 4. SPECIFICAȚII TEHNICE - MODEL PBE-2500

### Capacități de prelucrare

Parametru	Specificație
Lungime maximă de îndoire	2.500 mm
Lungime maximă a panoului	2.800 mm
Lățime maximă de îndoire	1.800 mm
Înălțime maximă de îndoire	300 mm
Înălțime de deschidere	300 mm
Rază minimă de îndoire	1,2 mm
Unghi de îndoire	0° – 360°
Dimensiune minimă formare (4 laturi)	280 × 400 mm
Dimensiune minimă formare (1 latură)	280 mm
Grosime minima de îndoire	0.30 mm
Grosime maxima de îndoire	3.0 mm
Precizie de pozitionare	± 0.01

### Performanțe operaționale

Parametru	Specificație
Viteză de îndoire	0,2 secunde / cută
Capacitate teoretică zilnică	Până la 50.000 cute / zi
Stabilizare unghiulară	Maximum 3 secunde de la finalul cutei
Rezoluție unghi	0,01°
Reducere consum energetic vs. soluțiile hidraulice	Până la 64%
Reducere costuri de mentenanță vs. presa hidraulică	Până la 65%
Timp mediu de instruire operator	Aproximativ 2 ore

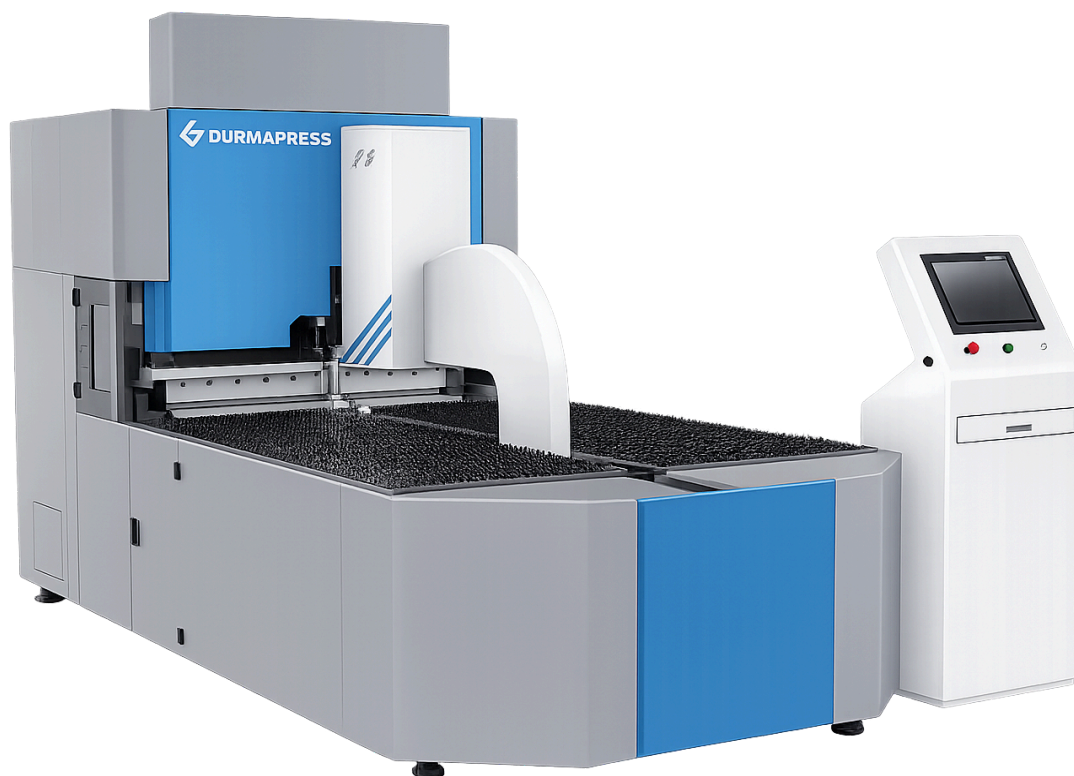
### Sistem de control și automatizare

Parametru	Specificație
Sistem CNC	Star300-LGx
Sistem de operare	Win7 + OS proprietar + control braț de presare
Numar axe CNC	18 axe (cu sincronizare concurrent linkage)
Arhitectură comunicație	Industry 4.0 — pregătit pentru integrare smart factory
Programare	Generare automată program pe baza dimensiunilor piesei

Parametru	Specificație
Detecție erori parametri	Self-test automat cu alertare operator
Detecție grosime tablă	Da — protecție mașină + reducere rebuturi
Detecție lipsă piesă	Da — protecție mașină + protecție piesă
Monitorizare la distanță	Sistem cloud-based — supervizare în timp real
Sistem automat de incarcare cu vacuum	Inclus

## Construcție și gabarit

Parametru	Specificație
Structură de alimentare	Braț de presare (manipulator)
Cadru principal	Fontă turnată QT500-7 + GG250, sudată și tratată termic
Material lame de îndoire	CR12MoV sau 42CrMo (52HRC)
Precizie segmentare lame	0,006 mm
Tratament lame	Tratament termic complet + răcire ultra-profundă
Suprafata utila	5.700 mm × 3.000 mm
Greutate	22.000 kg



## 5. FUNCȚII PRINCIPALE

### Sistem CNC cu 18 axe sincronizate (concurrent linkage)

Sistemul de control realizează sincronizare reală între cele 18 axe CNC prin conceptul de „concurrent linkage”, asigurând mișcări de îndoire fluide și o sinergie mecanică superioară între componente. Această abordare diferă de simulările simple multi-axă: fiecare axă operează simultan în relație cu celelalte, eliminând timpii morți între faze și menținând precizia pe toată durata ciclului.

### Lame universale de îndoire — fără schimbare de scule

Echipamentul utilizează un set de lame universale care acoperă întreaga gamă de geometrii de îndoire: cute drepte, cute non-perpendiculare, îndoiri în sus (positive), îndoiri în jos (negative), îndoiri turtite (cu lamă), raze mari arc, capete moarte (dead-ends), profile închise (returns) și forme complexe. Lamele se ajustează automat în funcție de lungimea piesei, fără timp de schimbare a sculelor și fără reglaje manuale.

Lamele sunt fabricate din materiale specializate (CR12MoV sau 42CrMo cu duritate 52HRC) și beneficiază de tehnologie de prelucrare slow-wire importată, segmentare universală cu precizie de 0,006 mm, tratament termic complet și proces de răcire ultra-profundă pentru duritate maximă și rezistență superioară la uzură. DURMAPRESS produce lamele în propria fabrică de scule, cu trasabilitate completă a fiecărei piese de la materia primă până la produsul finit.

### Sistem de detecție grosime tablă

Sistemul măsoară automat grosimea reală a fiecărui panou înainte de începerea ciclului de îndoire. Rezultatul măsurătorii este integrat în calculul unghiului final, ceea ce protejează echipamentul de încărcări nepotrivite și reduce semnificativ rata de rebuturi cauzate de variații ale grosimii materialului între loturi diferite.

### Sistem de detecție lipsă piesă (off-load detection)

Sistemul detectează automat absența piesei sau poziționarea incorectă a acesteia în zona de lucru, oprind ciclul înainte ca lamele să acționeze. Funcție esențială pentru integrarea cu robot de încărcare/descărcare, unde o eroare de preluare ar putea cauza coliziuni sau deformări.

### Stabilizare unghiulară în maximum 3 secunde

Controlul servo-electric integral asigură stabilizarea unghiului final al cutei în maximum 3 secunde de la încheierea cursei mecanice, eliminând oscilațiile și asigurând o repetabilitate ridicată a unghiurilor pe loturi mari. Soluția servo-electrică oferă un avantaj direct față de soluțiile hidraulice clasice: reducere consum energetic 64%, reducere costuri mentenanță 65%.

### Generare automată program pe baza dimensiunilor

Operatorul introduce dimensiunile piesei și parametrii de îndoire, iar sistemul generează automat programul complet de îndoire — fără programare manuală pas-cu-pas. Curba de învățare este redusă: un operator standard poate stăpâni interfața în aproximativ 2 ore. Pentru piese cu dimensiuni nestructurizate, sistemul permite selectarea diferitelor referințe de poziționare (în funcție de forma piesei), astfel încât eroarea de tăiere a tablei poate fi controlată chiar pe prima cută, asigurând acuratețea finală a dimensiunilor.

### Self-test cu alertare automată

Sistemul rulează permanent un program de auto-diagnoză care monitorizează parametrii de îndoire (unghiuri, presiuni, viteze, sarcină pe axe). În cazul abaterilor de la valorile normale, alertează automat operatorul cu indicarea cauzei probabile, înainte ca defectul să afecteze piesa sau echipamentul.

### Sistem de monitorizare cloud-based

Sistem de gestiune operațională și mentenanță bazat pe cloud, care permite monitorizarea în timp real a stării mașinii — productivitate, timp de funcționare, contoare piese, jurnale de erori, parametri de mentenanță. Util pentru manageri de producție și pentru integrarea cu sistemele MES centrale.

## Arhitectură Industry 4.0 — pregătit pentru smart factory

Sistemul de control oferă interfețe software și hardware bogate pentru integrarea în fabricile inteligente — protocoale industriale, conexiuni de date pentru linii de producție automatizate, posibilitate de upgrade fără modificări de hardware. PBE-2500 nu este o insulă tehnologică, ci o componentă pregătită să se integreze nativ în fluxul digital al fabricii.

### Interfață prietenoasă, programare flexibilă

Interfața om-mașină este proiectată pentru a fi ușor de înțeles și flexibilă, cu suport opțional pentru monitor adițional și cititor de coduri de bare/QR pentru identificare automată a programului piesei. Producția mixtă cu loturi mici de produse diferite devine astfel rapidă și fără erori — operatorul scanează codul piesei, sistemul încarcă programul corespunzător, iar producția pornește.

## 6. AVANTAJE

01	Productivitate de minimum 3 ori mai mare decât o presă cu abkant clasică, cu capacitate teoretică de până la 50.000 cute pe zi.
02	Viteză extrem de rapidă — 0,2 secunde per cută, cu stabilizare unghiulară în maximum 3 secunde.
03	Fără schimbare de scule — o singură configurație de lame universale acoperă toate geometriile (drepte, oblice, arce, dead-ends, profile închise).
04	Precizie ridicată cu rezoluție unghi de 0,01° per ciclu, garantată de control servo-electric integral.
05	Reducere consum energetic 64% și emisii CO <sub>2</sub> proporțional reduse, comparativ cu soluțiile hidraulice — argument direct pentru proiecte cu finanțare ESG / sustenabilitate.
06	Reducere costuri de mentenanță cu 65% față de presa hidraulică clasică — fără ulei hidraulic, fără pompe, fără supape.
07	Sistem CNC Star300-LGx cu 18 axe sincronizate concurrent linkage și arhitectură Industry 4.0 pregătită pentru smart factory.
08	Curbă de învățare extrem de scurtă — operatorul mediu stăpânește interfața în aproximativ 2 ore.
09	Sistem de detecție grosime tablă și off-load detection — protecție echipament și reducere rebuturi.
10	Sistem robotizat integrat de încărcare/descărcare cu vacuum — automatizare completă a fluxului de producție.
11	Construcție din fontă turnată QT500-7 + GG250, tratată termic — rigiditate superioară, durată de viață extinsă, vibrații reduse.
12	Lame din CR12MoV sau 42CrMo (52HRC) cu tehnologie slow-wire și răcire ultra-profundă — durată de viață a sculei net superioară.
13	Monitorizare cloud-based în timp real — supervizare la distanță, contoare piese, jurnale de mentenanță.
14	Integrare nativă cu sisteme MES centrale și cititoare de coduri (QR/barcode) pentru producție mixtă rapidă.
15	Eligibilitate pentru fonduri europene și naționale — DURMAPRESS este recunoscut ca producător validat în peste 150 de țări inclusiv România.

## 6.1 CONFORMITATE DNSH, EFICIENȚĂ ENERGETICĂ ȘI DESIGN UNIVERSAL

Echipamentul oferit este nou și neutilizat și respectă standardele energetice și de performanță conform legislației europene și naționale în vigoare aplicabile echipamentelor industriale CNC, fiind proiectat pentru eficiență energetică ridicată prin utilizarea sistemelor servo-electrice inteligente, optimizarea automată a ciclurilor de lucru și reducerea consumului de energie, material și resurse în exploatare, în conformitate cu principiul „Do No Significant Harm” (DNSH) definit prin Regulamentul (UE) 852/2020.

Configurația tehnică a echipamentului contribuie la reducerea pierderilor tehnologice și la utilizarea eficientă a resurselor prin:

- control CNC servo-electric sincronizat;
- optimizarea automată a ciclurilor de îndoire;
- reducerea rebuturilor și a consumului de material;
- reducerea intervențiilor manuale și a timpilor neproductivi;
- sistem automatizat de manipulare și încărcare cu vacuum.

Echipamentul oferit respectă conceptul privind „designul universal”, fiind proiectat astfel încât să poată fi utilizat de către toate persoanele, pe cât este posibil, fără să fie nevoie de o adaptare sau de o proiectare specializată, prin integrarea unei interfețe CNC intuitive, ecran industrial HD de mari dimensiuni, funcții automate de operare, sisteme integrate de siguranță și acces facil la comenzile principale ale echipamentului.

Echipamentul este livrat cu conformitate CE și este proiectat pentru respectarea cerințelor privind siguranța industrială, compatibilitatea electromagnetică, protecția mediului și eficiența utilizării resurselor, conform standardelor europene aplicabile echipamentelor industriale.

## 7. SISTEM ROBOTIZAT DE ÎNCĂRCARE ȘI DESCĂRCARE CU VACUUM

Centrul de îndoire PBE-2500 este livrat împreună cu un sistem robotizat self-driving de încărcare și descărcare cu vacuum, proiectat și produs integral de DURMAPRESS pentru integrarea nativă cu seria PBE. Acest sistem transformă echipamentul într-o celulă de producție flexibilă completă, capabilă de operare continuă și de combinarea integrată a încărcării, îndoirii și descărcării într-un flux unitar.

### Integrare nativă cu sistemul de control PBE

Brațul robotizat este controlat unitar de sistemul de control al centrului de îndoire — nu necesită programare secundară pentru schimbarea piesei. Sistemul generează automat mișcările robotului pe baza instrucțiunii de îndoire, ceea ce înseamnă coordonare perfectă, eficiență ridicată și eliminarea erorilor de sincronizare specifice integrărilor cu roboți de la producători terți.

### Avantajele sistemului robotizat integrat

01	Producție continuă fără operator — robotul preia, alimentează, descarcă și stivuește autonom panourile, eliminând necesitatea unui operator permanent în zona de lucru.
02	Schimbare program fără reprogramare robot — sistemul DURMAPRESS generează automat traiectoriile robotului pe baza programului de îndoire, eliminând timpii și costurile asociate cu programarea separată.
03	Productivitate maximizată — eliminarea timpilor morți între cicluri (încărcare/descărcare manuală), creșterea uniformității timpului de ciclu și posibilitatea operării în schimburi prelungite sau ture de noapte fără personal.
04	Reducerea costurilor cu manopera — un singur supraveghetor poate gestiona o celulă completă cu robot integrat, în loc de 1-2 operatori dedicați alimentării manuale.
05	Repetabilitate completă — poziționarea panoului în zona de îndoire este identică pe toată durata producției, eliminând variațiile cauzate de încărcarea manuală.

<b>06</b>	Protecție personală — operatorul nu mai intervine în zona cu mișcări mecanice rapide, reducând riscul de accidentare la zero pe parcursul ciclului automat.
<b>07</b>	Compatibilitate cu producția mixtă — schimbarea programului între diferite tipuri de panouri se face exclusiv prin software, fără reglaje mecanice.



## 9. CONDIȚII COMERCIALE

Parametru	Specificație
<b>Echipament</b>	Centru de Îndoire CNC PBE-2500 (Panel Bender) cu sistem robotizat de încărcare/descărcare
<b>Producător</b>	DURMAPRESS
<b>Reprezentant România</b>	UZINEX (SC GW LASER TECHNOLOGY SRL)
<b>Preț</b>	968.100,00 LEI fara TVA
<b>Condiții de plată</b>	Varianta mixta/combinata compusa din mecanismul cererilor de plata si de rambursare conform OUG nr.133/2021 privind gestionarea financiară a fondurilor europene în perioada de programare 2021-2027 alocate României din Fondul european de dezvoltare regională, Fondul de coeziune, Fondul social european Plus, Fondul pentru o tranziție justă. <ul style="list-style-type: none"> <li>- 10% avans</li> <li>- Restul dupa livrare</li> </ul>
<b>Termen de livrare</b>	120 de zile de la lansarea comenzii, cu posibilitatea prelungirii (dar nu mai mult de data limita a perioadei de implementare care este de 08.09.2027)
<b>Livrare, instalare, punere in functiune, instruire si alte servicii conexe</b>	GRATUIT

Parametru	Specificație
Valabilitate ofertă	60 zile de la data emiterii

## 10. SERVICII POST-VÂNZARE

### PACHET DE GARANȚIE ȘI SUPTOR UZINEX

Serviciu	Detalii
Garanție standard	60 luni de la punerea în funcțiune
Transport și PIF	Incluse GRATUIT
Actualizări software	Gratuite pe toată durata de viață a echipamentului
Suport tehnic	Disponibil pe toată durata de viață a echipamentului
Suport telefonic	Online 24/7 — linie dedicată clienților UZINEX, în limba română
Asistență video	Diagnosticare și depanare rapidă prin sesiune video la distanță
Intervenție fizică	Timp maxim de răspuns: sub 36 ore de la sesizare
Manual inteligent AI	Manual de utilizare, mentenanță și depanare cu asistență AI — rezolvare instant a peste 96% din solicitările tehnice
Piese de schimb pe stoc	Componente uzuale disponibile 24-72h pe teritoriul României
Monitorizare cloud DURMAPRESS	Acces la sistemul cloud-based al producătorului pentru supervizare la distanță

## 11. DESPRE FURNIZOR — UZINEX

**UZINEX** este un furnizor și producător de echipamente industriale specializate, oferind tehnologii avansate pentru optimizarea proceselor de producție. Operăm pe piața din România prin parteneriate de reprezentare cu producători specializați la nivel internațional, având acoperire pentru categoriile critice: îndoire, debitare, prelucrare CNC și automatizare industrială.

Oferim tehnologii eficiente, conforme cu standardele de sustenabilitate și digitalizare, aliniate cerințelor proiectelor cu finanțare europeană (PNRR, Fondul de Modernizare, fonduri structurale).

Prin soluțiile noastre, sprijinim IMM-urile și marile producătoare în automatizarea proceselor, creșterea productivității și reducerea pierderilor de material, contribuind la dezvoltarea unui mediu de producție competitiv și sustenabil.

✓	Reprezentant al producătorului DURMAPRESS — acces direct la suport tehnic și piese de schimb
✓	Soluții personalizate pentru extinderea capacității de producție, inclusiv linii integrate cu robotică
✓	Echipamente eligibile pentru finanțare prin programe europene și naționale (PNRR, Fondul de Modernizare, fonduri structurale)
✓	Partener pe termen lung — suport tehnic pe toată durata de viață a echipamentului, inclusiv după expirarea garanției
✓	Experiență în implementarea de linii complete de producție și automatizare industrială

✓	Conformitate cu standardele de sustenabilitate și digitalizare impuse de UE
✓	Echipă tehnică instruită direct la sediul producătorului DURMAPRESS pentru gama de centre de îndoire PBE

## 12. DATE DE CONTACT

<b>Denumire firmă:</b>	SC GW LASER TECHNOLOGY SRL
<b>Brand comercial:</b>	UZINEX
<b>CUI:</b>	49240731
<b>Nr. Reg. Com.:</b>	J22/3903/07.12.2023
<b>Sediu social:</b>	Jud. Iași, Sat Rediu, Comuna Rediu, Str. Împăcării, Nr. 2
<b>Punct de lucru:</b>	Tehnopolis Iași
<b>Telefon:</b>	+40 785 377 577
<b>E-mail:</b>	cosmin.florea@uzinex.ro
<b>Website:</b>	www.uzinex.ro
<b>Persoană de contact:</b>	ing. Florea Cosmin
<b>Funcție:</b>	Responsabil tehnic — Divizia Echipamente Îndoire

### Vă mulțumim pentru interesul acordat!

*Echipa UZINEX rămâne la dispoziția dumneavoastră pentru orice informații suplimentare.*

Data: 07.05.2026

Operator economic,  
**SC GW LASER TECHNOLOGY SRL**  
 MUNTHIU MONICA-DORINA